ascenco ELIMINANDO BARRERAS	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO FOR.SGSST.060
	HOJA DE VIDA EQUIPO	10/03/2023
	IDENTIFICACION Y ESPECIFICACIONES	

NOMBRE	ARNES MULTIPROPOSITOS EN X ROJO NEGRO
UBICACIÓN	ALMACEN /TRABAJO EN ALTURAS
MARCA	STEELPRO
MODELO	501061
SERIE Y LOTE	013131450124 /
FECHA DE PUESTA EN FUNCIONAMIENTO	8/03/2025



DACTOS DEL PROVEEDOR

FABRICACION Y LUGAR DE ORIGEN:	07-2022 / COLOMBIA	RANGO DE USO	TRABAJO EN ALTURA:
FECHA DE ADQUISICION :	7/03/2025	LONGITUD	N/A
NOMBRE DEL PROVEEDOR :	FERROCONTROLES S.A.S	FRECUENCIA DE VERIFICACION:	CADA VEZ QUE SE REALICE TRABAJO EN ALTURAS
DATOS DEL PROVEEDOR , EMAIL, TELEFONO DIRECCION:	CLIENTES@FERROCONTROLES.COM 6045574236 - 3155935128 CRA 51 N°41-42 LC 112 PJ COMERCIAL CALLE NUEVA	POSEE CATALOGO/MANUAL DE MANEJO U OPERACIONAL	SI
MANTENIMIENTO INDICADO POR EL FABRICANTE:	ANUAL	GARANTIA SI-X-NO-FECHA DE INICIO:-FECHA 2017	

CONTROL DE ACTIVIDADES

FECHA	MARQUE CON UNA X SEGÚN COORRESPONDA			DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD
	CALIBRACION	VERIFICACION	MANTENIMIENTO	
8/03/2025		X		Paso 1. inspecione los errajes del conector de anclaje,incluidos el cable, anillos en D y los anillos circulares, estos elementos no deben de estar dañados, rotos, deformados, fractyuras partes desgastados o corrosion ni precentar bordes filudos Paso 2 inspecion el tejido trensado no debe de estrar deshilachado y los conectores de anclaje deben de estar en perfecto estadorevise para ver si hay rasgo, de raspadura decoloracion o moccho en el tegido trensado no debe tener nudos revice que no haya sufrido daños causante por sustancias quimicas, o calor la precencia de area marrones , de colorada o quebradiza o haya sufrido de gradacion por radiacion ultra violeta la cual se evidencia de coloracion del material y la precencias de astillas o esquirlas en la superficie del tejido trenzado. inspeciones en el tejido para verr si hay hilos salidos o cortados los hilos cortados pueden ser el inicio de que el conectror de anclaje ha sido sometido a una carga por impacto y que debe retirarse del servicio se sabe que todos los fatores antedicho reducen la resistencia del conector de anclaje se deben de retirar del servicio los conectores de anclaje dañados o que se pience que estan dañados. Paso 3 en los modelos tipo cable inspecione el cable para ver si ´precenta cortrs ensortijamiento alambres cortados arqueamiento de los alambre, corocion, salpicaduras de metal fundido, area de contactos con productos quimicos o areas muy erosinadas. se deben retirar del servicio los conetores de anclaje dañados o que se pience que estan dañados señales, Paso 4 inspeciom cada componente del sistema o cada sistema secundonario segun las nstruccines duel fabricante
8/03/2025		Inspeccion		Se realizo inspeccion general para inicio de actividades y puesta en marcha del arnes.